

# Werkzeugkatalog

tool catalogue



# VICTOR

Vturn A 16 CV

Vturn A 20 CV



Hinweis zu den AGBs:

Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter

**[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)**

Home/Impressum/AGB

Terms and conditions:

You will find them on our website

**[www.heimatec.com](http://www.heimatec.com)**

Home/Imprint/Terms and Conditions

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteeinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec® GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

**heimatec® GmbH** reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

**angetriebene Werkzeuge**  
**driven tools**



**Axial-Bohr- und Fräskopf**  
**axial drilling and milling head**

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 25 090	ER 25	EK	1:1
8 010 25 091	ER 25	IK 25 bar	1:1
8 010 25 118	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 010 25 119	ER 25 AX u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 26 034	easy quick HT 4	EK	1:1
8 010 26 057	easy quick HT 4	IK 25 bar	1:1



**Axial-Bohr- und Fräskopf**  
**axial drilling and milling head**

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 24 022	ER 16 AX u-tec	EK	1:4
--------------	----------------	----	-----



**Axial-Fräskopf**  
**axial milling head**

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

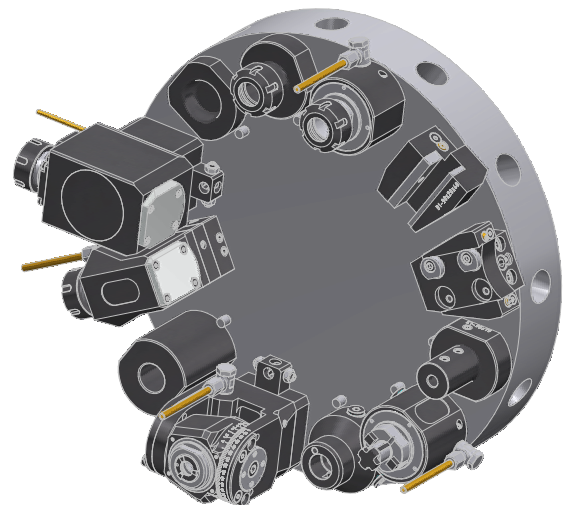
8 011 24 012	Kombidorn/universal arbor 16	EK 1:1	
8 011 25 008	Kombidorn/universal arbor 22	EK 1:1	



**Axial-Bohr- und Fräskopf**  
**axial drilling and milling head**

Achsversatz / offset  $A=34,5$

8 016 25 003	ER 25	EK	1:2
8 016 25 000	ER 25	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 016 25 004	ER 25	EK	2:1
8 016 25 007	ER 25	IK 140 bar	2:1
$n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$			



**Winkel-Bohr- und Fräskopf**  
**radial drilling and milling head**

Mittenmaß / center distance  $H=64$   
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 25 153	ER 25	EK	1:1
8 030 25 277	ER 25	IK 140 bar	1:1
8 030 25 280	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 030 25 282	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:1



**Winkel-Bohr- und Fräskopf**  
**radial drilling and milling head**

Mittenmaß / center distance  $H=85$   
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

8 030 25 113	ER 25	EK	1:2
8 030 25 284	ER 25	IK 140 bar	1:2



**Winkel-Bohr- und Fräskopf**  
**radial drilling and milling head**

Mittenmaß / center distance  $H=85$   
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 036 24 027	Kombidorn/universal arbor 16	EK 1:1	
8 036 25 043	Kombidorn/universal arbor 22	EK 1:1	



### Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance  $H=85$   
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

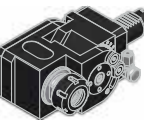
8 033 25 031	ER 25	EK	1:1
8 033 25 032	ER 25	IK 140 bar	1:1
8 033 25 081	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 033 25 083	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
8 033 26 049	easy quick HT 4	EK	1:1
8 033 26 064	easy quick HT 4	IK 140 bar	1:1



### Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance  $H=85$   
 $n_{max} = 10000 \text{ min}^{-1}$

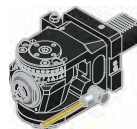
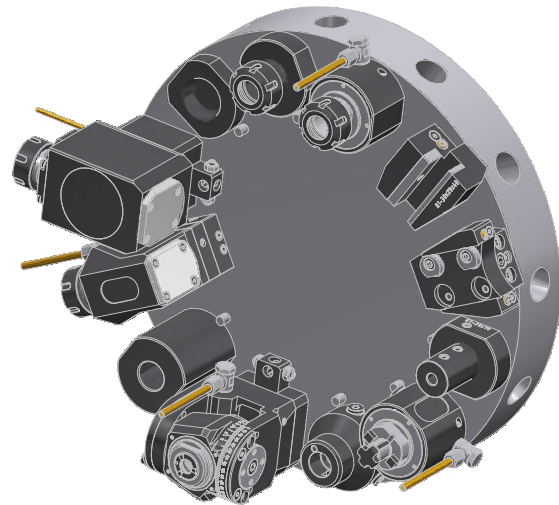
8 033 25 094	ER 25	EK	1:2
8 033 25 075	ER 25	IK 140 bar	1:2



### Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance  $H=97$   
 $\gamma$ -verstellbar /  $\gamma$ -axes adjustable  
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 038 25 006	ER 25	EK	1:1
--------------	-------	----	-----



### Schwenkopf universal head

Mittenmaß / center distance  $H=88$

8 040 24 079	ER 16 AX u-tec	EK	1:1
8 040 24 081	ER 16 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 040 24 084	ER 16 AX u-tec	EK	1:2
8 040 24 087	ER 16 AX u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



### Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

$\pm 10^\circ$  drehbar  
 $\pm 10^\circ$  drehbar

Mittenmaß / center distance  $H=110$

Achsversatz / offset  $A=53$

Lieferung ohne Fräserwelle / delivery without milling arbor  
 $n_{max} = 2000 \text{ min}^{-1}$

8 037 29 043	$\varnothing 10-22$	EK	3:1
--------------	---------------------	----	-----

► Weitere Ausführungen auf Anfrage  
further versions on request

► Zubehör ZB...\*  
accessories ZB...\*




► easy-quick

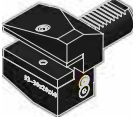



► u-tec





**feste Werkzeuge**  
**static tool holders**

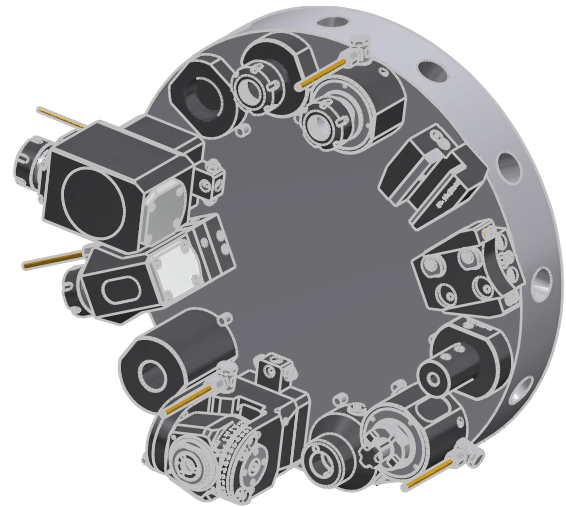
	<b>Werkzeughalter B1</b> <b>tool holder B1</b>	8 234 22 001	Vierkant/square 20/16	EK
---	---	--------------	-----------------------	----


	<b>Werkzeughalter B3</b> <b>tool holder B3</b>	8 234 22 000	Vierkant/square 20/16	EK
---	---	--------------	-----------------------	----


	<b>Werkzeughalter C1</b> <b>tool holder C1</b>	8 214 22 000	Vierkant/square 20/16	EK
---	---	--------------	-----------------------	----


	<b>Werkzeughalter C3</b> <b>tool holder C3</b>	8 214 22 001	Vierkant/square 20/16	EK
--	---	--------------	-----------------------	----

	<b>Werkzeughalter E1</b> <b>tool holder E1</b>			
		8 210 24 010	∅10	IK
		8 210 24 011	∅12	IK
		8 210 24 015	∅14	IK
		8 210 25 004	∅16	IK
		8 210 26 001	∅20	IK
		8 210 27 005	∅25	IK
		8 210 28 001	∅32	IK
		8 210 29 001	∅40	IK



	<b>Werkzeughalter E2</b> <b>tool holder E2</b>			
		8 210 22 002	∅ 6	IK/EK
		8 210 23 001	∅ 8	IK/EK
		8 210 24 009	∅10	IK/EK
		8 210 24 002	∅12	IK/EK
		8 210 24 021	∅14	IK/EK
		8 210 25 002	∅16	IK/EK
		8 210 25 016	∅18	IK/EK
		8 210 26 002	∅20	IK/EK
		8 210 27 002	∅25	IK/EK
		8 210 28 002	∅32	IK/EK

	<b>Werkzeughalter E4</b> <b>tool holder E4</b>			
		8 210 25 001	ER 25	IK
		8 210 26 005	ER 32	IK
		8 210 27 008	ER 40	IK

	<b>Werkzeughalter F</b> <b>tool holder F</b>			
		8 210 21 000	MK1	IK/EK
		8 210 22 000	MK2	IK/EK
		8 210 23 000	MK3	IK/EK

VICTOR Vturn A 16 - 20 CV - VDI 30



**Aufnahmehalter**  
tool holder

8 210 26 011 *easy-quick* HT 4 IK/EK



**Kurzbohrfutter**  
short drill chuck

8 210 23 007  $\varnothing 0,5 - \varnothing 8,0$  EK

8 210 24 003  $\varnothing 1,0 - \varnothing 13,0$  EK

8 210 25 009  $\varnothing 3,0 - \varnothing 16,0$  EK



**Kurzbohrfutter**  
short drill chuck

8 210 23 009  $\varnothing 0,5 - \varnothing 8,0$  IK

8 210 24 014  $\varnothing 1,0 - \varnothing 13,0$  IK

8 210 25 013  $\varnothing 3,0 - \varnothing 16,0$  IK



**Werkstoffanschlag**  
stock stop

8 262 29 000  $\varnothing 42$



**Abstechhalter**  
cut-off holder

*höhenverstellbar / height adjustable*

8 320 22 008 SH 26 EK

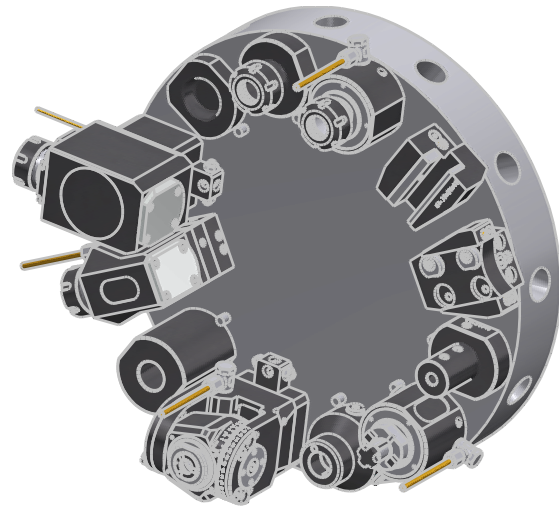
8 320 23 000 SH 32 EK



**Verschlussstopfen Z2**  
plug Z2

8 200 20 005 30 S

8 200 20 000 30 K





### **Hauptsitz/headquarters**

heimatec® GmbH  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Straße 4  
D- 77871 Renchen  
Postfach 11 36  
D- 77867 Renchen  
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0  
Fax: +49 (78 43) 94 66 66  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

heimatec® Inc.  
16 E. Piper Lane Suite 121  
USA- 60070 Prospect Heights IL  
Tel.: +1 (847) 749 0633  
Fax: +1 (847) 749 2445  
[www.heimatecinc.com](http://www.heimatecinc.com)  
[info@heimatecinc.com](mailto:info@heimatecinc.com)

heimatec® - Ost, JSC  
ul. Kozjubinskogo 4 office 209  
RUS- 121351 Moskau  
Tel.: +7 (495) 648 69 19  
Fax: +7 (495) 648 69 19  
[www.heimatec-ost.ru](http://www.heimatec-ost.ru)  
[sales@heimatec-ost.ru](mailto:sales@heimatec-ost.ru)

